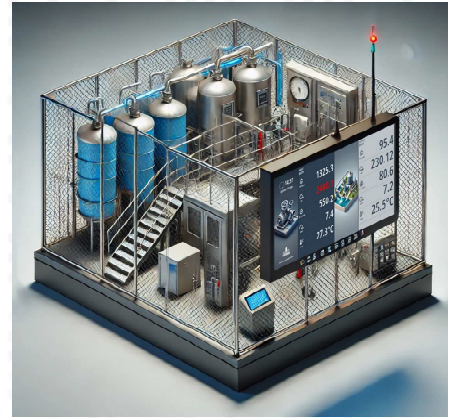


Smart PLC Reverse Osmosis

ระบบควบคุมการผลิตน้ำ RO ด้วย PLCอัจฉริยะ

ระบบกรองน้ำ Reverse Osmosis แบบอัตโนมัติ พร้อมฟังก์ชันแจ้งเตือนและแสดงผลเรียลไทม์ ยกระดับระบบกรองน้ำของคุณด้วย PLC (Programmable Logic Controller) หัวใจสำคัญของระบบอัตโนมัติในโรงงานผลิตน้ำระบบ RO ที่ช่วยให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด ควบคุมได้แม่นยำ ลดภาระงานของเจ้าหน้าที่ และแจ้งเตือนความผิดปกติทันทีบนหน้าจอควบคุม



ทำไมต้องใช้ PLC กับระบบ RO?

ควบคุมการทำงานอัตโนมัติทั้งหมด ตั้งแต่ดูดน้ำดิบ กรองผ่านสารต่าง ๆ กรองผ่านเมมเบรน ล้างระบบ และเก็บน้ำบริสุทธิ์

ตรวจสอบค่าการทำงานแบบเรียลไทม์ ดูค่าความดัน กระแสไฟฟ้า pH อุณหภูมิ และสถานะวาล์วต่าง ๆ ได้ทันที

ตั้งเวลาล้างสารกรองได้ตามต้องการ ยืดอายุการใช้งานของสารกรอง และเพิ่มประสิทธิภาพการกรอง

แจ้งเตือนความผิดปกติทันที ผ่านหน้าจอควบคุม เช่น แรงดันผิดปกติ น้ำไม่เข้า หรือค่า EC สูง

ประหยัดพลังงาน มีโหมดพักเครื่องเมื่อไม่ใช้งาน ช่วยลดค่าไฟ

ฟังก์ชันที่ควบคุมและตรวจสอบได้ด้วย PLC

- **ค่าพีเอช (pH)** ทั้งน้ำดิบและน้ำบริสุทธิ์
- **อุณหภูมิ** ตรวจสอบเพื่อป้องกันความร้อนเกิน
- **กระแสไฟฟ้ามอเตอร์** เพื่อป้องกันโหลดเกิน
- **การควบคุมโซลินอยด์วาล์ว** เปิด/ปิดอัตโนมัติตามเวลาที่ตั้งไว้
- **แรงดันของระบบ** ตรวจสอบแรงดันก่อนและหลังเมมเบรน
- **ระดับน้ำต้นทาง** ตรวจสอบว่าน้ำดิบเพียงพอก่อนเริ่มการทำงาน
- **ระดับน้ำในถังเก็บน้ำบริสุทธิ์** หยุดการผลิตเมื่อเต็ม
- **ตั้งเวลาล้างสารกรอง** ตั้งเวลาล้างเมมเบรน คาร์บอน เรซิน ได้ตาม วันและเวลา
- **ตั้งเวลาแจ้งเตือนระบบ** สำหรับบำรุงรักษา หรือเตือนเหตุขัดข้อง
- **โหมดประหยัดพลังงาน** เครื่องจะลดการใช้พลังงานเมื่อไม่มีความต้องการใช้น้ำ

โหมดการทำงานของระบบ

ควบคุมง่ายผ่านหน้าจอสัมผัส (Touchscreen):

- Auto – ทำงานอัตโนมัติเต็มรูปแบบ
- Stop – หยุดระบบอย่างปลอดภัย
- Prod – โหมดผลิตน้ำแบบควบคุมด้วยผู้ใช้
- Flush – ล้างระบบทันทีหรืออัตโนมัติตามเวลา
- Full – หยุดผลิตเมื่อถังน้ำบริสุทธิ์เต็ม
- EC-Hi – เตือนเมื่อค่าการนำไฟฟ้าสูงเกิน
- Pret – เปิดเฉพาะระบบกรองเบื้องต้น

ประโยชน์จากการใช้ระบบ PLC ฉลาดและแม่นยำ

ลดข้อผิดพลาดจากคน ควบคุมได้ตามเงื่อนไขจริง

บำรุงรักษาง่าย

มีระบบเตือนและบันทึกสถานะย้อนหลัง

คุณภาพน้ำดีขึ้น

ควบคุมการล้างและการทำงานได้ตรงจุด

ปลอดภัย

ป้องกันน้ำแข็ง แรงดันเกิน หรือความร้อนสูง

ยืดหยุ่นต่อการขยายระบบ

เพิ่มเซนเซอร์หรือระบบเสริมได้ตามต้องการ



Specifications are subject to minor changes due to component updates or manufacturing adjustments without prior notice, ensuring continuous product improvement and availability



โปรดติดต่อ
Radical Enlighten Co.,Ltd.
www.radical-enlighten.com

HOTLINE : 098-284-3354
Info@radical-enlighten.com

Online Reverse osmosis controller ROS-2505



DATASHEET

Manufacturer	Radical Enlighten
Name:	online single stage RO controller
Environment conditions:	temperature: 0~50°C; 2) humidity: ?85%RH
Model Number	ROS-2505
Name:	Online single stage RO controller
Power Motor capacity:	VA 220/380 (30A)
Power Controller :	DC 24V
Display mode:	7" Touch screen , 7 Mode monitoring
CPU	Industrial PLC stand-alone use
Optput Supported devices	Upto 8Pcs Control Motor , 8pcs solenoid valve
Input Supported devices	Pressure Switch , PH Sensor , water level indicator , TDS & EC Sensor , Tempurature ,
Flush way:	High pressure flush, low pressure flush
	Temperature compensation: automatic temperature with 25°C as reference temperature
Dimensions:	80x60*25 CM(H x W x D)
After-sales Service Provided	Onside support



บริษัท
Radical Enlighten Co.,Ltd.
www.radical-enlighten.com

HOTLINE : 098-284-3354
Info@radical-enlighten.com